



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

KIT DE ESPUMA EN AEROSOL DE ELEVACIÓN LENTA TOUCH n' SEAL® 1.75 PCF de DAP® – Crema

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Kit de espuma en aerosol de elevación lenta Touch 'n Seal® 1.75 PCF de DAP® es una fórmula de espuma de dos componentes, disponible en una diversidad de unidades dispensadoras de baja presión. Cuando se usa de acuerdo con las instrucciones del fabricante, la espuma en aerosol de elevación lenta 1.75 PCF produce una espuma de poliuretano rígido de celdas cerradas con resistencia al fuego Clase A de acuerdo a la ASTM E-84. El sistema cumple con los requisitos de la Guardia costera de EE. UU. Para materiales de flotación (33 CFR 183.144) 1.75 PCF aerosol de elevación lenta para aplicaciones de vertido en sitio donde la espuma necesite rellenar completamente cavidades o espacios sin crear vacíos ni presión excesiva. Los usos incluyen aislamiento difíciles de alcanzar en proyectos de construcción y aislamiento de equipos originales del fabricante o aplicaciones como vehículos de transporte/ tráilers y flotación marina.



EMPAQUE	Caja	COLOR	UPC
Kit de espuma 200	1	Crema	7565022120
Kit de espuma 600	1	Crema	7565026120
CP-750	1	Crema	756507520
RF-17	1	Crema	7565020120
RF-60	1	Crema	7565061120
RF-120	1	Crema	7565014120



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE

- 120 segundos de tiempo de tiempo del gel para excelente flujo
- ASTM E-84 Clase A de resistencia al fuego
- Cumple con los requisitos de la Guardia Costera de EE. UU. para materiales de flotación 33 CFR 183.144
- Aumento de tiempo de flujo para rellenar completamente separaciones, esquinas, agujeros y cavidades
- Disminuye la transmisión de vibración transmisión y sonido
- No se encoge ni se asienta
- Aumenta la resistencia estructural
- El Kit contiene 5 boquillas negras de inyección y 5 boquillas cónicas transparentes

USOS SUGERIDOS

USE PARA RELLENAR Y SELLAR:

- Rellenar cavidad
- Rellenar canal
- Aplicaciones de transporte y marinas
- Espacios difíciles de alcanzar en proyectos de construcción

PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique a temperaturas entre los 60°F a 100°F (16°C a 38°C)**
- El contenido químico debe estar entre 70°F a 90°F (21°C a 32°C) antes de dispensar**
- Las temperaturas de las superficies deben estar entre 60°F a 100°F (16°C a 38°C)**
- NO USE para rellenar tabla de yeso, cavidades de pared de montantes, ya que puede ocurrir daño o distorsión**
- La superficie debe estar limpia, seca y libre de materiales extraños para la adhesión
- No almacene a temperaturas superiores a 120°F (49°C).

APLICACIÓN

INSTRUCCIONES: Importante – lea todas las instrucciones y precauciones antes de usar. Siempre use guantes, protección para los ojos, y ropa de trabajo. Use telas protectoras. Siempre consulte los códigos locales de construcción antes del uso.

Preparación / Aplicación: Consulte las instrucciones de operación que se encuentran dentro del empaque del producto o llame al Servicio al cliente al 888-DAP-TIPS. Para mejorar la adhesión, la superficie debe estar limpia, seca y sin materiales extraños.

Limpieza: Si la espuma húmeda hace contacto con la piel, limpie inmediatamente con un paño seco - no use agua - el agua acelera el curado. La espuma curada se debe retirar mecánicamente de las superficies



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

La espuma no curada se puede limpiar de la mayoría de las superficies con un limpiador de espuma o acetona. Si la espuma se seca en la piel, aplique cantidades generosas de vaselina, póngase guantes plásticos y espere 1 hora. Con un paño limpio, limpie firmemente todo el residuo y repita el proceso si fuese necesario. NO USE acetona ni otros solventes para retirar el producto de la piel.

Almacenaje y desecho. Conserve el contenedor firmemente cerrado en un área fresca, bien ventilada. Almacene el producto verticalmente a menos de 90°F (32°C). No exponga los envases a condiciones que los puedan dañar, perforar o hacer estallar. Deseche el material/contenedor sobrante de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales. Para más información consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS).

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Vida útil	15 meses en un envase sin abrir
Tiempo de gelificación	120 segundos
Totalmente curado	Aproximadamente 1 hora
Tiempo para poder cortarlo	10- 20 minutos
Resistencia a la compresión según la norma ASTM D1621	15 psi (1.1 kgf/cm ²)
Valor R según la norma ASTM C-518	5.57
Densidad, elevación libre	1.75 pcf (28.0 kg/m ³)
Densidad, en el sitio	1.75.0 pcf/28 – 32 kg/m ³
Resistencia a la tracción ASTM D1623	31 psi (214 mpf)
Absorción de agua:	4.7%
Rendimiento por pie de plancha*	
Kit de espuma 200	200
Kit de espuma 600	600
CP-750	750
RF-17	2,000
RF-60	6,800
RF-120	15,400

*El rendimiento teórico se usa como estándar de la industria para representar el tamaño de dos kits de espuma de dos componentes. El cálculo se basa en condiciones ideales, no incluye la pérdida del agente de soplado y puede variar de acuerdo con el método de aplicación o los factores ambientales.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de Datos de Seguridad del material (Safety Data Sheet, SDS) para la información sobre seguridad. Puede solicitar una Hoja de datos de seguridad visitando nuestro sitio web en dap.com o llamando al 888-DAP-TIPS.



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

GARANTÍA:

GARANTÍA LIMITADA: Si el producto no se desempeña como se espera cuando se utilice según las instrucciones, dentro de un año a partir de la fecha de la compra, llame al 888-DAP-TIPS con su recibo de venta y el envase del producto a disposición para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de venta. DAP Products Inc. no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Llame al 1-888-DAP-TIPS o visite dap.com y haga clic en "Ask the Expert" ("Pregunte al experto").

Información para pedidos: 800-327-3339 u orders@dap.com

Número de fax: 410-558-1068

También, visite el sitio web de DAP en dap.com.